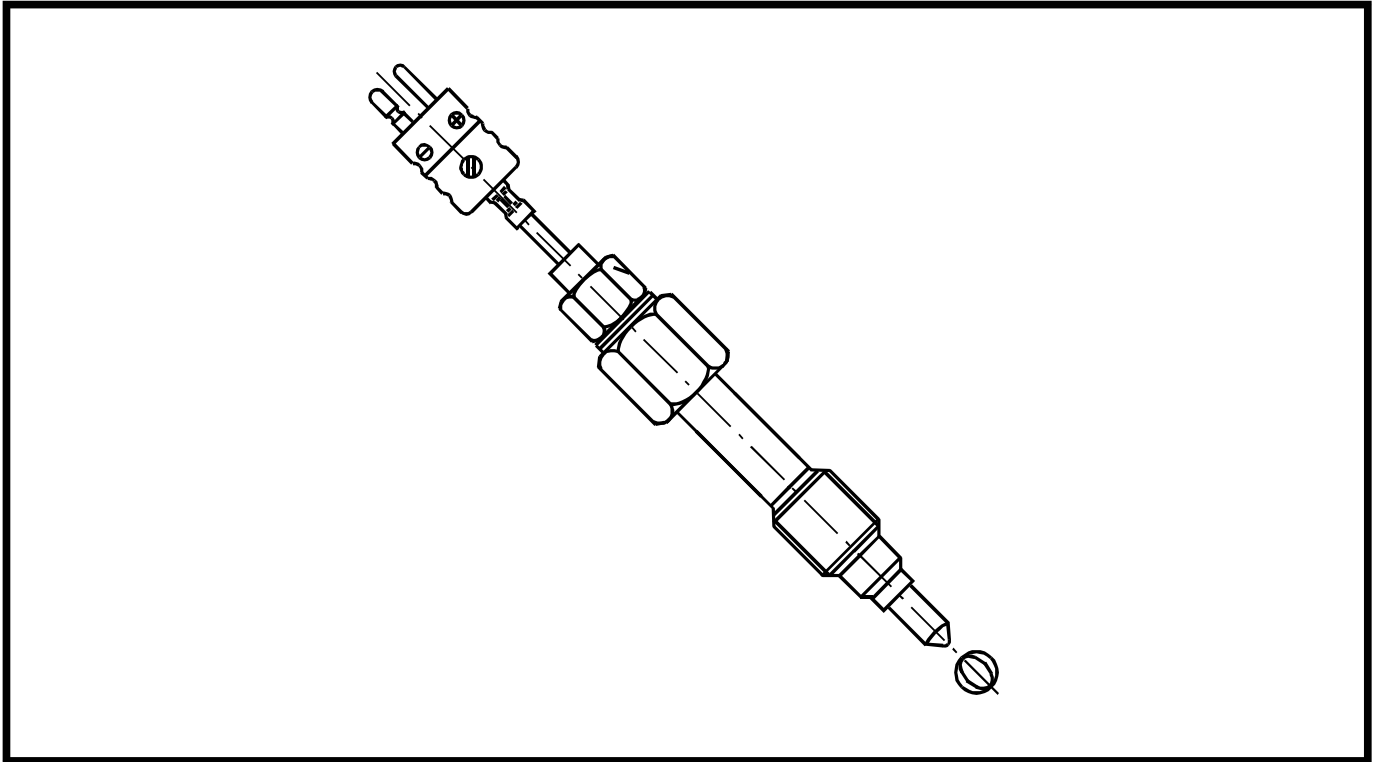


Information zur Baureihe



Masse-Thermoelemente nach Typenblatt T04

Masse-Thermoelemente werden in Extrudern zur Temperaturmessung von Kunststoffmassen eingesetzt. Die gängigen Anschlussgewinde sind ½"-20UNF-2A oder M18x 1,5. Die Spitze kann schwertförmig oder konisch rund, sich in der Schraubarmatur drehend ausgeführt werden.

Der Messeinsatz mit einem oder zwei Thermopaaren (Elemente) nach DIN EN 60584 K1.2 oder DIN 43710 wird von der Spitze isoliert oder elektrisch verbunden aufgebaut.

Für eine höhere Standzeit der Spitze in abrasiven Medien ist eine Titan-Nitrit-Beschichtung möglich.

Der elektrische Anschluss ist über eine festangeschlossene Thermo- oder Ausgleichsleitung beliebiger Länge, mit thermospannungsfreiem Miniatur- oder Standard-Stecker, auch fest mit der Schutzarmatur verbunden möglich.

Thermopaar:	Fe-CuNi „J” DIN EN 60584	-40...+400°C
	Fe-CuNi „L” DIN 43710	-40...+400°C
	NiCr-Ni „K” DIN EN 60584	-40...+400°C